

Ssak akumulatowo-sięciowy OB2012

NSN 6515-15-1871218

SSAK OB2012



uchwyt ścienny ssaka



filtr

PARAMETRY TECHNICZNE:

- zakres regulacji podciśnienia: od 3 do 80 kPa
- maksymalny przepływ: 30 l/min \pm 10% (bez obciążenia)
- poziom hałasu: 70 dB (maks.)
- temperatura pracy: od 0 do 50 °C
- ciśnienie atmosferyczne: od 70 do 106 kPa
- wilgotność powietrza: od 20 do 80%
- zasilanie: 12 – 15 VDC
- maksymalne obciążenie: 70 W (prąd maksymalny 6 A)
- czas pracy przy maks. obciążeniu: do 45 minut
- wymiary: 350 x 120 x 240 mm
- waga: 4,6 kg (z pełnym wyposażeniem)
- zabezpieczenie przed wodą (IEC529:1989): IP34

OPIS PRODUKTU:

Ssak OB2012 jest przenośnym ssakiem elektrycznym służącym do udrażniania górnych dróg oddechowych. Przeznaczony jest do stosowania w karetkach pogotowia, w gabinetach lekarskich i do domowej opieki medycznej. Posiada wbudowany akumulator umożliwiając pracę bez zasilania zewnętrznego, przystosowany do ładowania z instalacji samochodowej 12 VDC lub z sieci 230 V 50 Hz. OB2012 jest odporny na uszkodzenia mechaniczne, wibracje i wstrząsy. Obudowa wykonana jest z bardzo mocnego tworzywa sztucznego ABS. Urządzenie jest zabezpieczone przed działaniem wody, dzięki czemu możliwa jest praca podczas opadów atmosferycznych, jak również mycie obudowy. Wszystkie elementy sterujące i kontrolne umieszczone są na panelu przednim urządzenia, gwarantując szybkość i ergonomię obsługi. Do pracy w karetce ssak może być wyposażony w uchwyt ścienny, który posiada podłączenie do instalacji elektrycznej ambulansu. Dzięki takiemu rozwiązaniu ładowanie akumulatora z instalacji odbywa się automatycznie po wpięciu urządzenia do uchwytu. Ssak OB2012 standardowo wyposażony jest w słój wielorazowy z łącznikiem do cewnika i zaworem nadmiarowym, filtr ochronny jednorazowy typu Arbor Vacugard 60, cewnik typu Jankauer z plastikowym przewodem, silikonowy przewód ssący, kabel zasilający z wtyczką samochodową oraz torbę transportową. Słoje jednorazowe, system ładowania akumulatora z instalacji 12 VDC (model BSU806) oraz zasilacz sieciowy 230 V 50 Hz (model BSU862) to wyposażenie opcjonalne OB2012.

CHARAKTERYSTYCZNE CECHY PRODUKTU:

- pompa o dużej sprawności i dużym przepływie
- płynna regulacja siły ssania
- niski poziom hałasu
- prosty w obsłudze
- wbudowany manometr podciśnienia
- słój wielorazowego użytku o pojemności 1 l
- filtr zabezpieczający przed zanieczyszczeniem pompy
- zawór zabezpieczający przed przepełnieniem słoja
- wbudowany uchwyt do przenoszenia
- wbudowany akumulator kwasowo-ołowiowy – bez efektu pamięci
- 4-stopniowy wskaźnik poziomu naładowania akumulatora
- możliwość zasilania i ładowania z instalacji 12 VDC i 230 VAC

W związku z ciągłym udoskonalaniem wyrobów, przedstawione w niniejszym materiale informacje oraz dane techniczne mają wyłącznie charakter orientacyjny i mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. W celu zweryfikowania aktualności niniejszego materiału należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Paramedica Polska Sp. z o.o. Sp.k. 02-815 Warszawa, ul. Żołny 11; tel: +48 22 313 09 39; www.paramedica.pl

Powyższe zdjęcia, znaki firmowe oraz teksty należą do ich właścicieli.

Zabrania się kopiowania i publikowania zdjęć i tekstów w całości i/lub części w internecie, prasie, mediach bez zgody na piśmie właścicieli.

